

海基會 106 年 2 月辦理政策宣導相關廣告彙整表

| | 文宣內容 | 已刊播期間 | 次數 (已執行內容) | 金額 | 托播對象 |
|------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------|----------|-------------------------|
| 網路媒體 | 無 | | | | |
| 電視媒體 | 無 | | | | |
| 平面媒體 | 於本會第 301 期「兩岸經貿」月刊刊登海基會 APP、海基會緊急服務專線、索取「台商對反避稅制度的認識與因應」手冊、兩岸經貿講座及台商諮詢日宣導廣告 | 106.2.1~ 106.2.28 | 每期發行 11600 份 | 0 元 | 「兩岸經貿」 月刊寄送對象 |
| | 於「彰化縣旅行商業同業公會」第 10 屆第 3 次會員大會手冊冊刊登本會緊急服務專線廣告 | 106.2.1~ 106.12.31 | 300 份 | 10,000 元 | 「彰化縣旅行 商業同業公 會」會員 |
| | 於「宜蘭縣旅行商業同業公會」第 9 屆第 1 次會員代表大會特刊刊登本會緊急服務專線廣告 | 106.2.1~ 106.12.31 | 300 份 | 5,000 元 | 「宜蘭縣旅行 商業同業公 會」會員 |
| | 於「嘉義市旅行商業同業公會」第 11 屆第 3 次會員代表大會手冊冊刊登本會緊急服務專線廣告 | 106.2.1~ 106.12.31 | 300 份 | 9,000 元 | 「嘉義市旅行 商業同業公 會」會員 |

| | | | | | |
|------|--------------------------------------------|-----------------------|------|--------|-----------------|
| | 於「屏東縣旅行商業同業公會」第12屆第2次會員代表大會手冊冊刊登會緊急服務專線廣告 | 106.2.1~ 106.12.31 | 300份 | 8,000元 | 「屏東縣旅行商業同業公會」會員 |
| | 於「苗栗縣旅行商業同業公會」第10屆第2次會員代表大會手冊冊刊登本會緊急服務專線廣告 | 106.2.1~ 106.12.31 | 300份 | 7,000元 | 「苗栗縣旅行商業同業公會」會員 |
| 廣播媒體 | 無 | | | | |